



# 7 Voegvullingen en bitumenmembranen

## VOEGVULLING

### Latexfalt®JE

Latexfalt Jointfill-Extra is een voegvulling samengesteld uit diverse typen bitumen gemodificeerd met elastische rubbers, minerale vulstoffen en rubberhoudende vulstoffen.

### Latexfalt®RJ

Latexfalt RJ is een bitumen-elastomeer mengsel

speciaal ontwikkeld voor het maken van flexibele voegovergangen in het wegdek of voor aansluitstroken tussen wegdek en schampkant.

### Latexfalt®JE primer

Latexfalt JE Primer is een hechtmiddel tussen Latexfalt elastomeer-bitumenproducten en beton, steen of asfalt. De primer is samengesteld uit een kunststof opgelost in een oplosmiddel en een hechtverbeteraar.



## **BITUMENMEMBRAAN PRODOFLEX® OK50 EN PRODOFLEX® OK52 (MET GLASVLIES GEWAPEND)**

Prodoflex OK50 en OK52 zijn scheuroverbruggende membraanlagen op polymeer bitumenbasis versterkt met een polyester wapening. Ze worden geleverd op rollen van 7,5 m lang en 1 m breed. De laagdikte is 5 mm.

Prodoflex OK50 en OK52 worden toegepast als membraan en afdichtingslaag op betonnen brugdekken en andere betonoppervlakken, waarna overlaging plaatsvindt. Daarnaast worden ze toegepast als scheuroverbruggende laag tussen een onderlaag en een aan te brengen asfaltoverlaging. Ook bij het herstel van freesvakken wordt Prodoflex op dezelfde wijze toegepast.

### **Op beton**

Eerst, tenminste 24 uur tevoren, op het schone en droge betonoppervlak een hechtlaag aanbrengen van 0,25 kg/m<sup>2</sup> Prodoflex-hechtprimer. Daarna, indien nodig, oneffenheden egaliseren met voegvulmassa. Pas daarna volgt het aanbranden/versmelten van de banen Prodoflex OK50/OK52, zodanig dat zowel de onderzijde van de banen als het onderliggende beton verwarmd wordt. Er op toezien dat een volledige verkleving van de banen met het betonoppervlak plaatsvindt. De Prodoflex OK50/OK52-banen dienen elkaar ± 8 cm te overlappen.

### **Op asfalt [als scheuroverbruggend membraan]**

De ondergrond dient schoon, droog en stofvrij te zijn. Scheurvorming en oneffenheden aan de asfalt-onderlaag egaliseren, zodanig dat het hele asfaltoppervlak bedekt is met voegvulmassa SNV-164. Het verbruik zal, afhankelijk van de ondergrond, ca. 2,5 kg/m<sup>2</sup> bedragen. Daarna volgt het aanbranden/versmelten van de Prodoflex OK50/OK52 op dezelfde wijze als hierboven voor het betonoppervlak is beschreven.

Na voltooiing van het Prodoflex-systeem en alvorens de asfalt-overlaging aan te brengen een kleeflaag sproeien van 0,25 kg/m<sup>2</sup> bitumenemulsie. Ter plaatse van het Prodoflex-systeem dient de overlaging een laagdikte te hebben van minimaal 6 cm.

De rollen Prodoflex altijd staand opslaan en transporteren.